

**PATENT APPLICATION**  
**IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE**

In re application of

Bent NEUBERT

Application No.: 10/032,065

Group Art Unit: 3643

Confirmation No.: 5652

Examiner: Not Yet Known

Filed: December 31, 2001

For: A METHOD AND A SYSTEM FOR TRANSPORTING SLAUGHTER EQUIPMENT

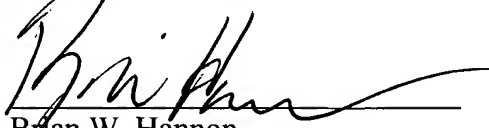
**SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENTS**

Commissioner for Patents  
Washington, D.C. 20231

Sir:

Submitted herewith are certified copies of the priority documents on which claims to priority was made under 35 U.S.C. § 119. The Examiner is respectfully requested to acknowledge receipt of said priority documents.

Respectfully submitted,

  
\_\_\_\_\_  
Brian W. Hannon  
Registration No. 32,778

SUGHRUE MION, PLLC  
2100 Pennsylvania Avenue, N.W.  
Washington, D.C. 20037-3213  
Telephone: (202) 293-7060  
Facsimile: (202) 293-7860

Enclosures: Denmark 199900959  
Denmark 199901139  
Denmark 199901567  
Denmark 199901846

Date: April 5, 2002

BEST AVAILABLE COPY



# Kongeriget Danmark

Patent application No.: PA 1999 00959

Date of filing: 02 July 1999

Applicant: Gjerstrup Holding A/S  
Hammerbakken 12  
DK-3460 Birkerød

This is to certify the correctness of the following information:


The attached photocopy is a true copy of the following document:

- The specification, claims and drawings as filed with the application on the filing date indicated above.



**Patent- og  
Varemærkestyrelsen**  
Erhvervsministeriet

Taastrup, 27 February 2002

  
Karin Schlichting  
Head Clerk

# **Centralt vaske- og transportsystem for knive og handsker**

tilpasset centralt knivslibesystem.

## **Systemets formål:**

Formålet med systemet er at sikre at knive og handsker vaskes på fuldt betryggende måde, og at det foregår med den ønskede hyppighed.

## **Systemets generelle udformning:**

Systemet er opbygget således, at processen kan tilpasses den enkelte virksomhed, og er udfærdiget med henblik på en optimering af effektiviteten og sikkerheden, såvel for den enkelte bruger som for vaske- og slibepersonalet.

Endvidere er systemet udformet med henblik på, at undgå flaskehalse såvel i produktionen som i vaske- og slibeafdelingen.

## **Systemet indeholder 6 hovedelementer:**

1. Knivkurve
2. Handskestativer
3. Reol og Transportvogne (RTV)
4. Centralvogne (CV)
5. Spulearrangement
6. Vaskeanlæg

## **Beskrivelse af de enkelte elementer:**

### **KNIVKURVEN.**

- er beregnet til opbevaring af knive, andet udstyr m.v. under arbejde, transport og vask
- kan leveres med plads til knive og andet udstyr i antal og art efter kundeønske
- er placeret i en holder ved arbejdspladsen eller på RTV
- har indbygget bærebøjle til transport mellem arbejdsplads og RTV
- hænger lodret på RTV (dog i vinkel under knivskift i centralrum)
- har udskiftelig plade ved bærebøjlen, hvor brugeridentifikation, knivæg vinkel, afdeling m.v. angives
- er udformet således, at knive der ikke skal slibes placeres på tværs af kurven, og knive der skal slibes, placeres på langs af kurven. Skafterne på knive der ønskes slebet, stikker dermed højere op end skafterne på de øvrige knive, samtidig med at de er placeret vinkelret herpå
- er forsynet med udskiftelige knivægbeskyttere af kunststof

### **HANDSKESTATIVET.**

- benyttes når stålhandsken skal rengøres
- fastholder handsken åben og udspilet
- placeres i holder ved arbejdspladsen eller øverst på RTV
- bæres i greb til og fra RTV

### **REOL- OG TRANSPORTVOGNER. (RTV)**

- anvendes til opbevaring af knivkurve og handskeholdere under transport og vask
- har 4 drejelige hjul der kan bremses samt fastlåses i ønsket retning
- leveres til et eller to lag knivkurve
- leveres i forskellige længder fra 5 til 50 knivkurve i et lag (multiplum af 7 cm)
- har handskeholderne placeret på toppen i indgreb der sikrer placering og retning
- har knivkurvene placeret på kurveholdere der samtidig fastlåser knivene
- har et identifikationsskilt på forenden hvorpå den afdeling den tilhører er angivet
- har et identifikationskilt udfor hver kurveholder hvorpå personalenummeret er angivet
- udføres i runde profiler

### **CENTRALVOGNER. (CV)**

- anvendes til opbevaring af knive før, under og efter knivslibningen
- rummer op til 180 knive placeret i en udskiftelig plastplader der er inddelt i felter
- er forsynet med et lodret stålskærm, der beskytter mod snitskader og afskærmer mod vand fra rensespuling
- har 2 drejelige og 2 faste hjul

## **SPULEARRANGEMENTET.**

- er beregnet til rensning af knive og er placeret i vask- og slibenummet før knivslibningsprocessen
- er forsynet med dyser til tempereret vand samt afløb
- har sprøjteskærme på 2 sider og i top
- starter ved manuel aktivering
- er forsynet med justerbar spuleperiode

## **VASKEMASKINEN.**

- er udviklet specielt til rengøring af RTV, knivkurve, knive, handskeholdere og handsker
- leveres i forskellige længder i multiplum af 7 cm efter kundebehov
- leveres til et eller to lag knivkurve
- kan vaske flere vogne pr. vask hvis den samlede længde ikke overstiger længden på vaskemaskinen
- lukker automatisk for vask i områder hvor der ikke er indsat vogne
- er indrettet til både almindelig vask og kemisk vask
- normal vasketid overstiger ikke 50 minutter
- er forsynet med tophængt, afbalanceret låge

## **Procesforløbet.**

Ved arbejdstids begyndelse tager brugeren sin rengjorte og desinficerede handske og handskeholder samt knivkurv, med rene og slibne knive i, fra RTV'en, og placerer dem på sin arbejdsplads, i de dertil monterede holdere.

Knivene er placeret med bladet på tværs af kurven, men ønsker brugeren under arbejdet at en kniv skal slibes, sættes den i kurven med bladet på langs af kurven. Ved denne placering vil skæftet samtidig holdes 15 mm højere end de øvrige knive i kurven. Slibepersonalet vil således visuelt kunne identificere de knive der skal slibes på en nem og hurtig måde.

Knivkurvene kan efter kundeønske udformes til at indeholde forskelligt antal knive, ligesom de kan indrettes til andre værktøjer.

På et udskifteligt skilt ved håndtaget på knivkurven, kan medarbejdernummer, afdeling samt evt. vinklen på knivsæggen angives.

På de i forvejen af kunden fastlagte tidspunkter, hvor knive og handsker ønskes rengjort, f. eks. i forbindelse med stor spisepause og/eller ved arbejdstids ophør, placerer brugeren handskeholder og knivkurv på RTV'en.

RTV'en bringes til centralrummet, og en ny, helt identisk RTV opstilles samtidig i afdelingen. Transporten foretages af en medarbejder fra enten den pågældende afdelingen eller fra centralrummet.

I centralrummet skal der være et opmarchområde der kan rumme et helt sæt RTV'ere.

Den første RTV placeres på udtagningspladsen, hvor de langs stillede og forhøjede knive visuelt spottes, og de pågældende kurve udtrækkes, således at de hænger i vinkel ned fra kurveholderen. Herefter udtages de knive, der skal slibes og placeres i en eller flere CV'er, der passer til de pågældende kniv- og ægtyper.

RTV'en køres til området for indsætningspladsen, hvor indsætning af nyslebne knive foretages, og kurvene skubbes på plads.

Der skal være et opmarchområde både før og efter indsætningspladsen med plads til et passende antal RTV'ere.

RTV'en køres ind i vaskeanlægget hvor alt, d.v.s. handsker, knive, holdere, kurve samt RTV'en rengøres og desinficeres. Herefter stilles den i området for rene vogne.

CV'en køres, når den er fyldt op af de forudsatte knive, gennem spulearrangementet, hvor knivbladene bliver skyllet.

Herefter køres CV'en til hulslibning- og poleringsanlægget, og når denne proces er gennemført for alle knivene i CV'en, køres den videre hen til ægslibning og efterfølgende filtskivepolering.

Når alle knivene er færdigbearbejdede, køres CV'en til indsætningspladsen, hvor CV'en, når knivene er flyttet over i RTV'en, køres den til udtagningspladsen.

#### **Udstyrsbehov:**

2 stk. RTV til hver afdeling eller til hver gruppe af afdelinger.

2 stk. knivkurve pr. knivbruger

1 stk. kurveholder til montering på arbejdspladsen pr. knivbruger

2 stk. handakestativer pr. knivbruger

1 stk. holder til handakestativ til montering på arbejdspladsen pr. knivbruger

1 Vaskeanlæg

#### **Ved tilkobling til centralt slibe anlæg skal der endvidere anskaffes:**

Et passende antal CV'er, afhængigt af antallet af knive og knivtyper

1 Spuleanlæg

#### **Det fordres at hver knivbruger har:**

2 sæt knive

2 stk. handsker

## PATENTKRAV

### 1. Fremgangsmåde til transport og rensning af knive og handsker og omfattende:

- 5           1. placering af en eller flere knive i en eller flere dertil indrettede holdere på en sådan måde, at knive, som skal slibes, placeres i holderen i et andet niveau og med en anden orientering end de knive, som ikke skal slibes,
- 10           2. placering af en eller flere handsker på en eller flere dertil indrettede handskestativer,
- 15           3. anbringelse af førnævnte en eller flere holdere og handskestativer på en eller flere første vogne,
4. transport af de en eller flere første vogne med handsker, knive, holdere og handskestativer gennem et vaskeanlæg, hvor disse rengøres og desinficeres.

### 2. Fremgangsmåde ifølge krav 1, og yderligere omfattende følgende mellem trin 3 og 4:

- 20           - udtagelse af knive til slibning og anbringelse af disse i en eller flere dertil indrettede andre vogne,
- transport af førnævnte andre vogne med knive til slibning gennem et arrangement af spulere og skylning af knivene inden slibning,
- 25           - transport af førnævnte andre vogne til et knivslibesystem, hvor knivene slibes,
- transport af førnævnte andre vogne til førnævnte vaskeanlæg og anbringelse af de slebne knive i de en eller flere første vogne.

30

### 3. Fremgangsmåde ifølge krav 1 eller 2, og yderligere omfattende:

- 35           - anbringelse af de en eller flere første vogne med de rengjorte og desinficerede handsker, knive, holdere og handskestativer i et område, hvor knive og handsker kan udtages til anvendelse.

4. System til transport og rensning af knive og handsker og omfattende:

- 5       - holdere til modtagelse og opbevaring af en eller flere knive, og hvor knivene kan placeres med forskellige orienteringer og i forskellige niveauer for at skelne knivene fra hinanden,
- handskestativer til modtagelse og løsgørlig fastholdelse af handsker,
- et vaskeanlæg til rensning af handsker og knive.

10

5. System ifølge krav 4, og yderligere omfattende:

- en eller flere første vogne til transport af førnævnte holdere og handskestativer.

15 6. System ifølge krav 4 eller 5, og yderligere omfattende:

- en eller flere andre vogne til transport af knive til og fra slibning.

7. System ifølge et hvilket som helst af kravene 4-6, og yderligere omfattende:

20

- et spulearrangement til spuling og skylning af knive før slibning.

8. System ifølge et hvilket som helst af kravene 4-7, hvor holderne til modtagelse og opbevaring af en eller flere knive omfatter en udskiftelig plade, hvorpå kan angives

25 knivbrugeridentifikation, knivæginkel, brugerens afdeling etc.

9. System ifølge et hvilket som helst af kravene 4-8, hvor holderne til modtagelse og opbevaring af en eller flere knive omfatter udskiftelige knivægbeskyttere af kunststof.

30 10. System ifølge et hvilket som helst af kravene 4-9, hvor vaskeanlægget omfatter et antal vaskeenheder til sammensætning af anlægget således, at anlægget kan tilpasses antallet af vogne og/eller længden af vogne, der skal anbringes i vaskeanlægget.

11. System ifølge et hvilket som helst af kravene 4-10, hvor vaskeanlægget omfatter dyser  
35 til spuling og et styresystem til styring af dysernes aktivering.



12. System ifølge krav 11, hvor styresystemet styrer dysernes aktivering på en sådan måde, at antallet af aktiverede dyser er afhængigt af antallet og/eller længden af vogne anbragt i vaskeanlægget.

5

13. System ifølge et hvilket som helst af kravene 5-12, hvor de en eller flere første vogne omfatter fastholdelsesorganer til fastholdelse af knivene i forhold til holderne.

14. System ifølge et hvilket som helst af kravene 4-13, hvor handskestativerne er indrettet til løsgørigt at fastholde handskerne i en i det væsentlige lodret position i forhold til de en eller flere første vogne.

15. En holder til modtagelse og opbevaring af en eller flere knive ifølge krav 4-14, og som omfatter et antal rum til modtagelse af knive, og hvor hvert rum omfatter modtagelsesorganer til placering af knivene med forskellige orienteringer og i forskellige niveauer i hvert rum, hvorved knivene kan skelnes fra hinanden ud fra deres orientering og niveau i holderen.

16. En holder ifølge krav 15, hvor en eller flere knive er placeret mellem 5 og 15 mm højere i forhold til de en eller flere andre knive i holderen.

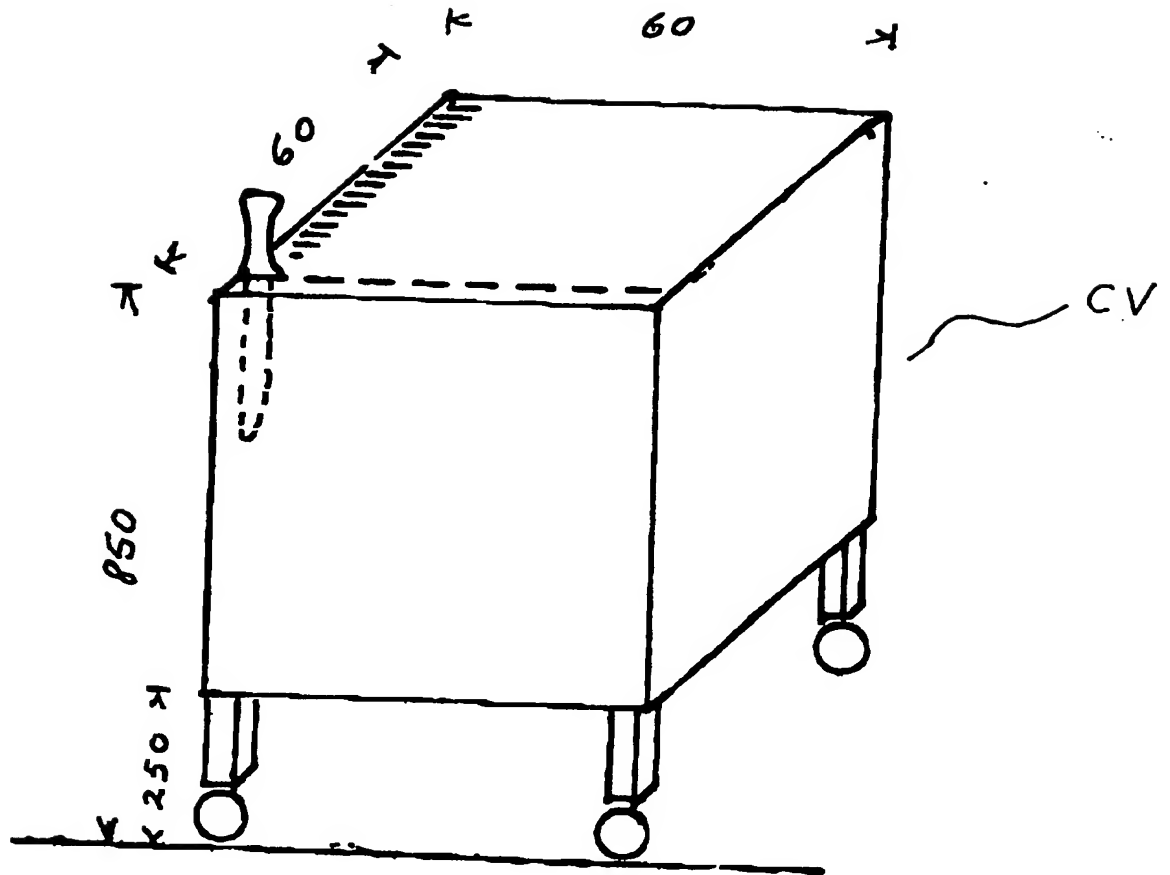
17. En holder ifølge krav 15 eller 16, hvor en eller flere knive er drejet ca. 90° i forhold til de en eller flere andre knive i holderen.

18. Et handskestativ til modtagelse og løsgørigt fastholdelse af handsker ifølge krav 4, hvor stativet er indrettet til løsgørigt at fastholde handskerne i en i det væsentlige lodret position i forhold til de en eller flere første vogne.

19. Et handskestativ ifølge krav 18, hvor handskens åbning vender nedad således, at handskerne kan spules nedefra.

20. Et handskestativ ifølge krav 18 eller 19, hvor stativet har form som en menneskehånd, og er indrettet til at udspile en handske i alle handskens retninger.

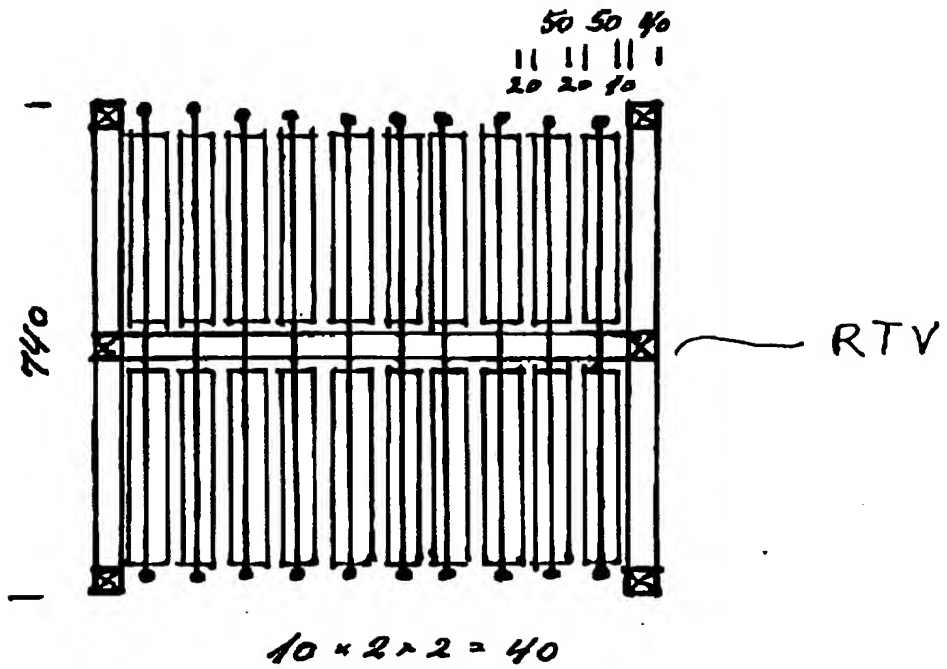
Modtaget PD  
02 JULI 1999



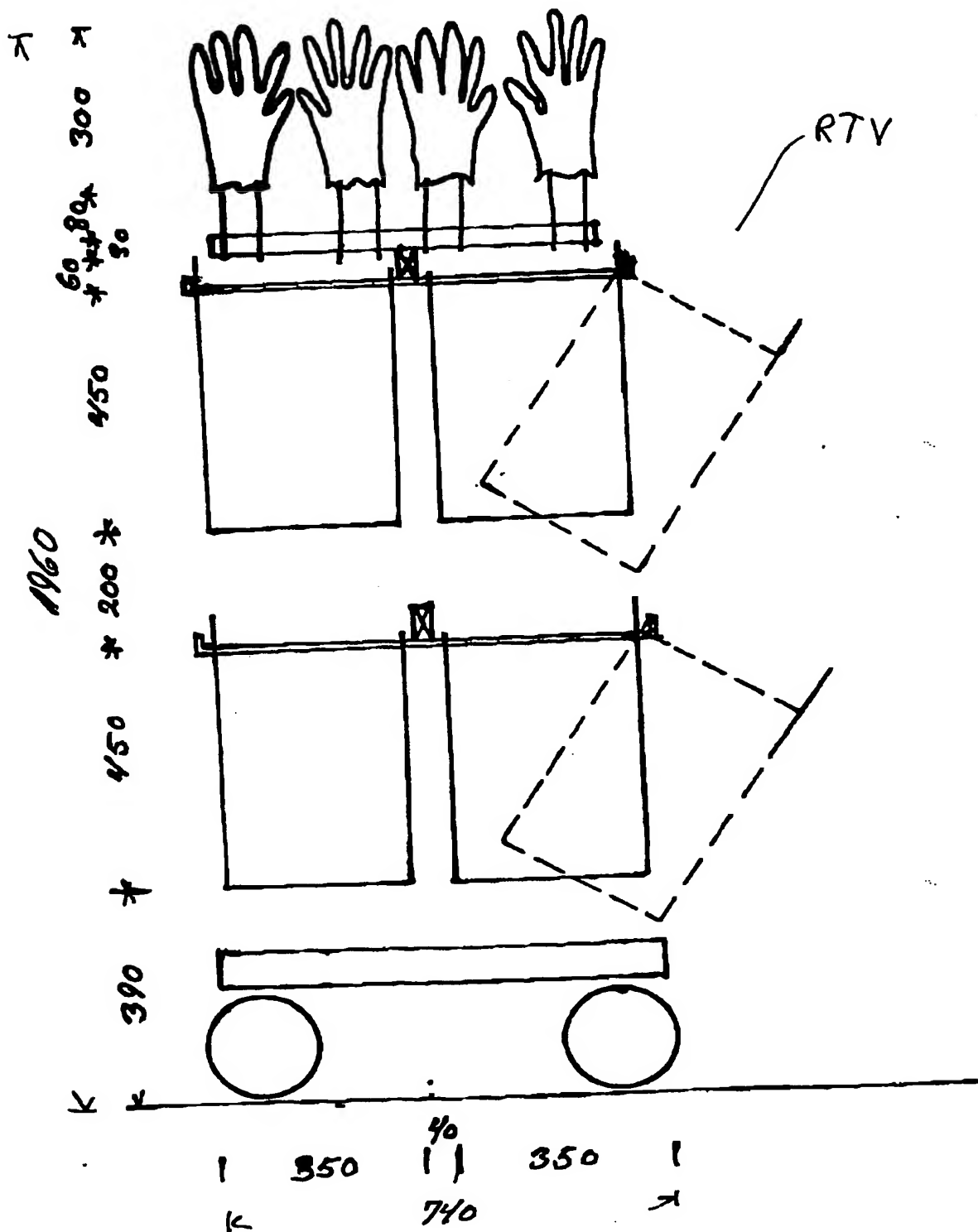
Modtaget PD

02 JUL 1999

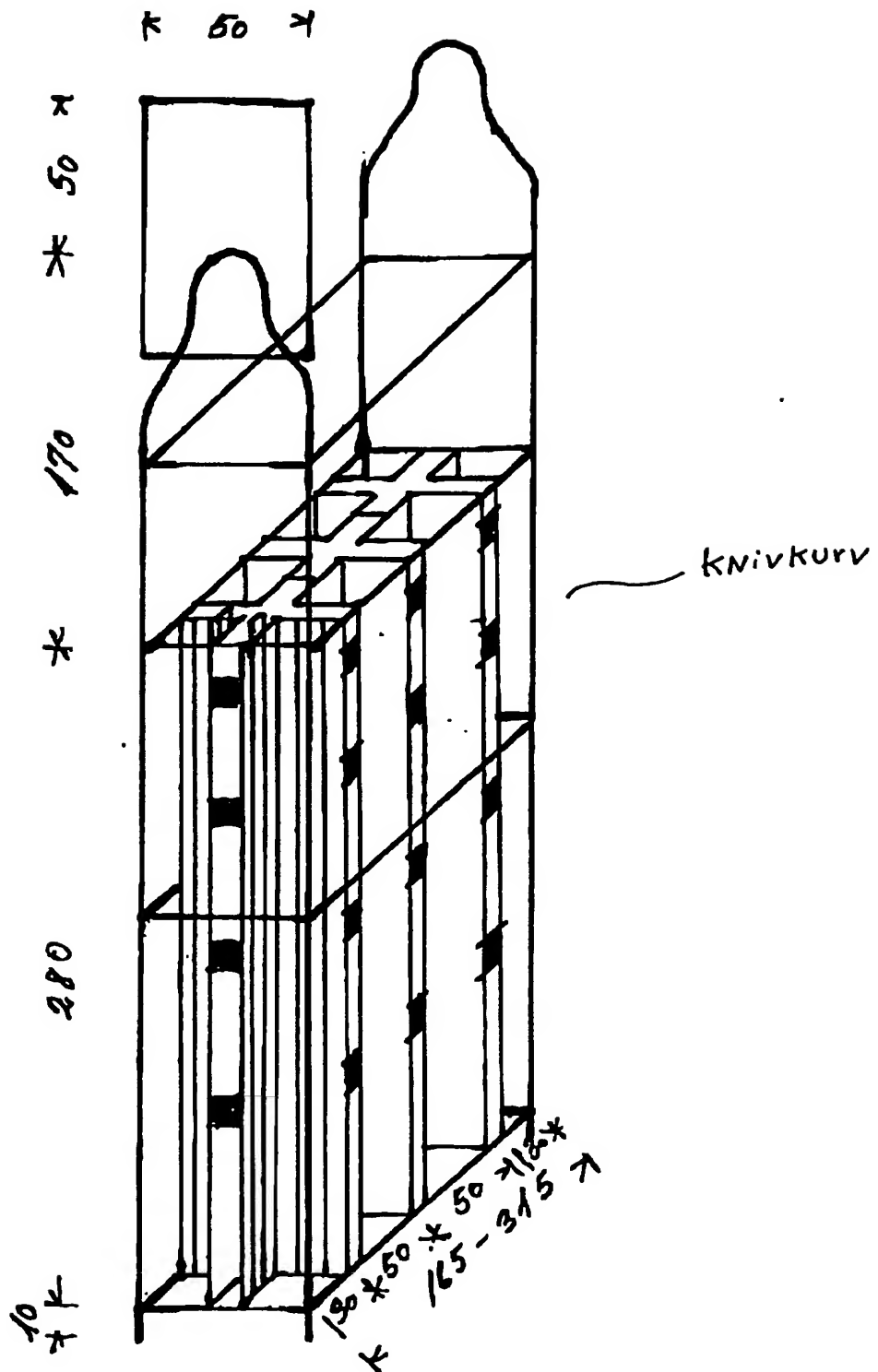
780



02 JULI 1999

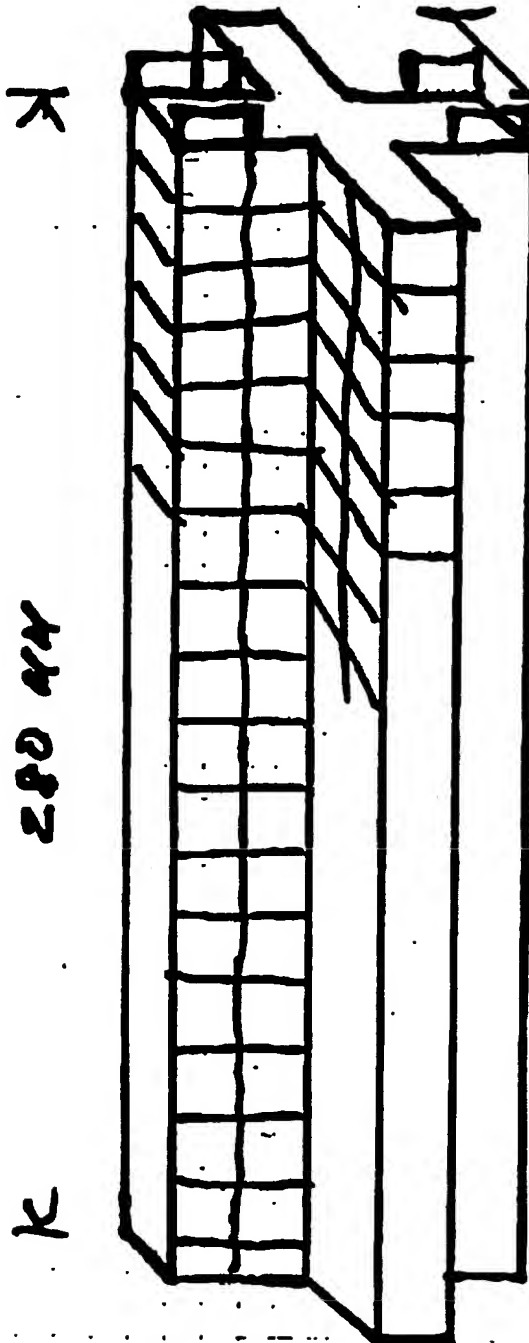


Modtaget PD  
02 JULI 1999



Modtaget PD  
02 JULI 1999

20 10 20



20 mm  
10  
20

Udvalgte mål.  
Gør stykkerne?  
Netværk 10x10  
Tagen bunn.  
Tagen top.  
Net overalt.

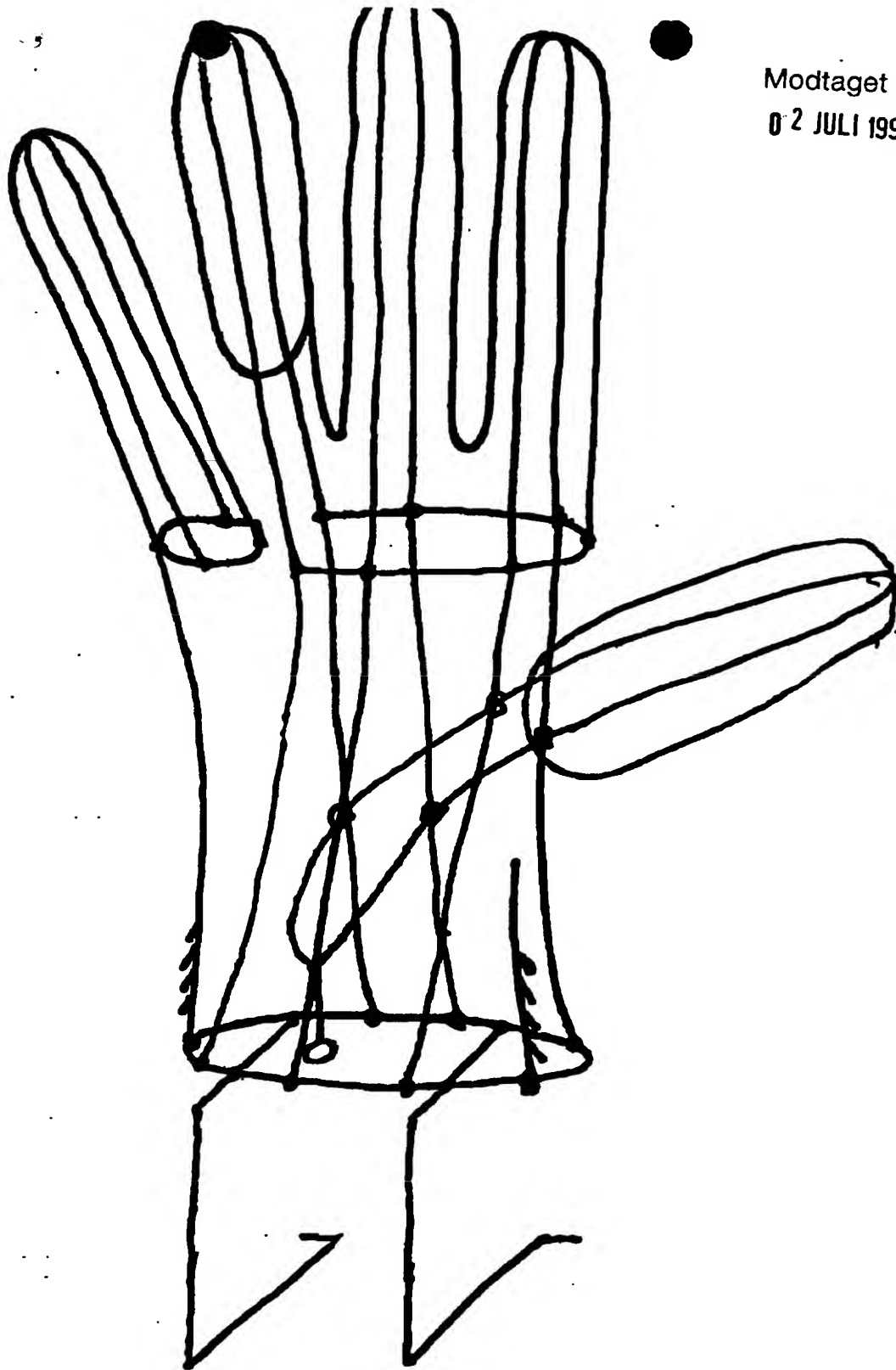
Fæl.

Plastindbale

de

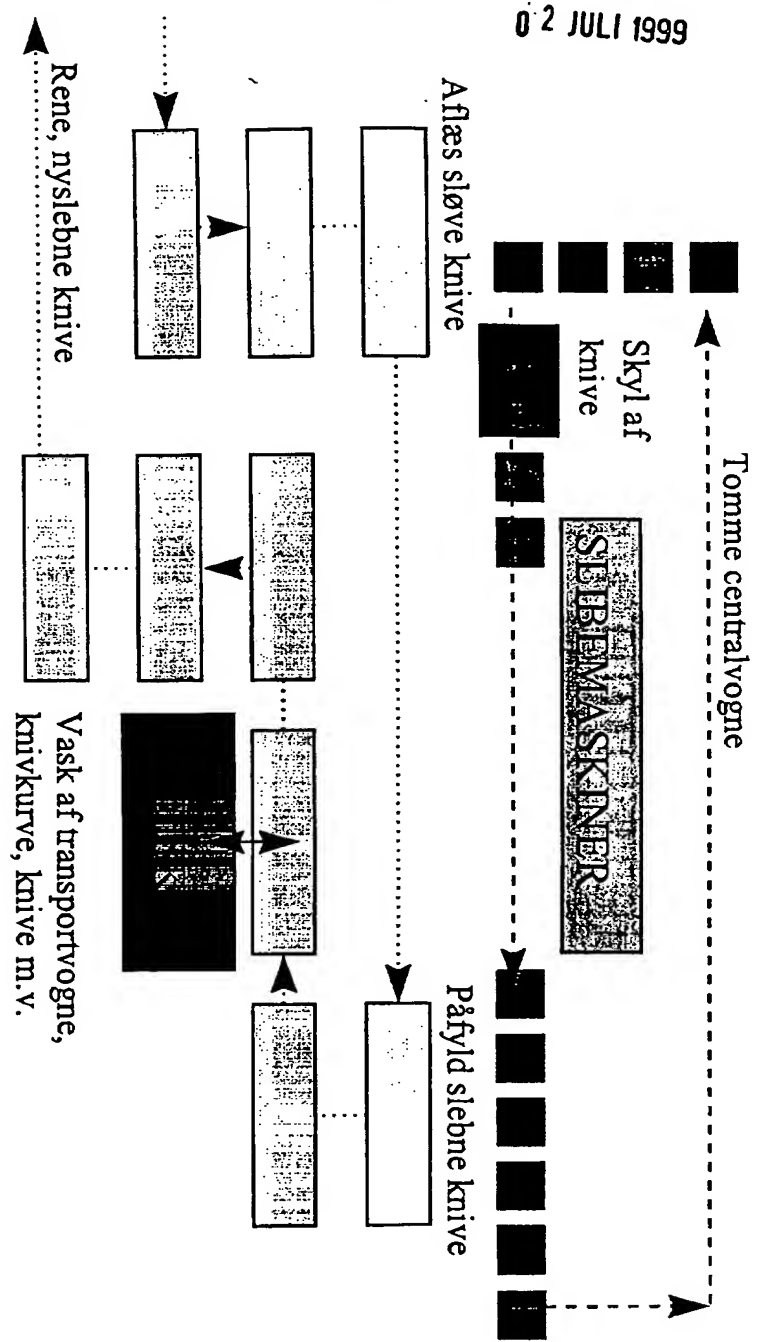
Knøpene

Modtaget PD  
02 JULI 1999



**HANDSKESTATIV**

Modtaget PD  
02 JULI 1999



● Principplan af centralt vaskesystem for knive, værktøj m.v.  
sammenkoblet med knivslibesystem.



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**